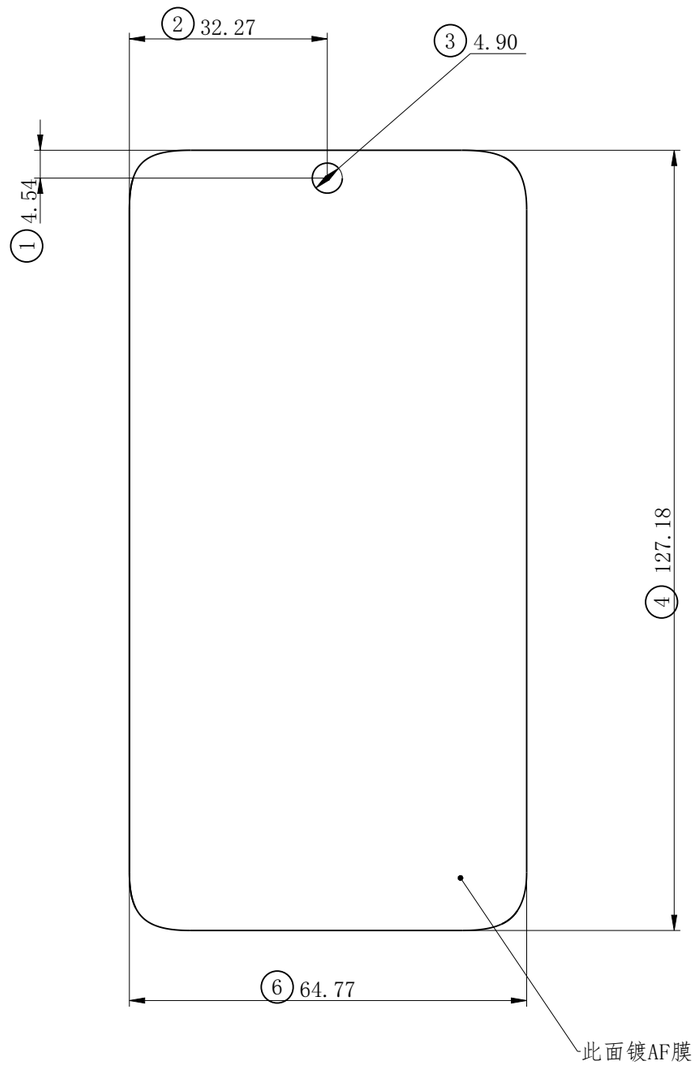
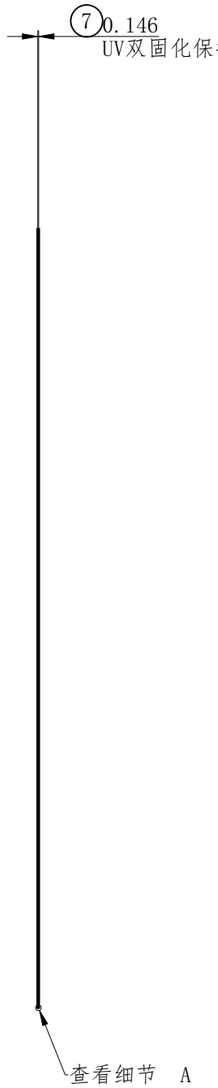
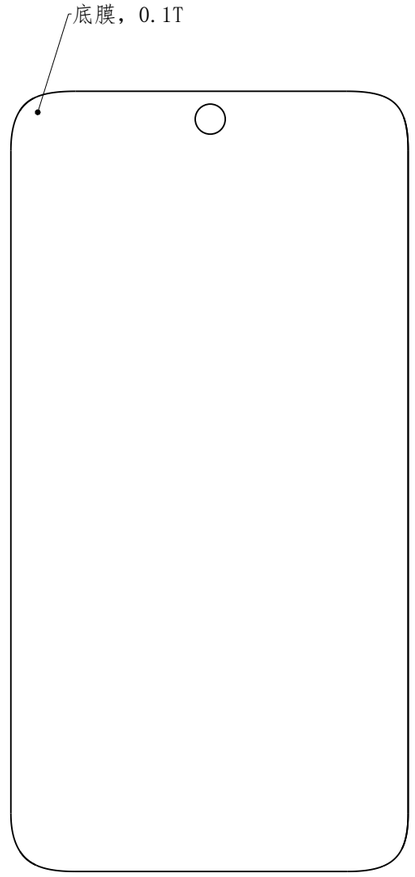
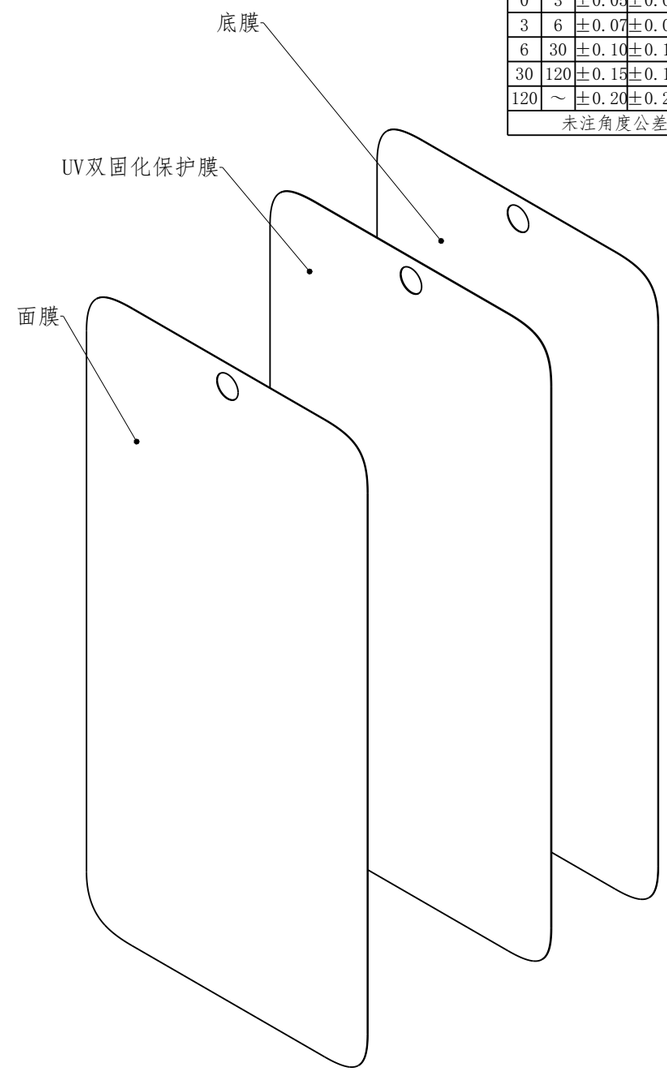
变更记录					
区域	标记	变更内容描述	日期	更改人	批准
N/A	N/A	第一次发行	2021-03-16		
		外形变更	2021-06-24		
		外形变更	2021-07-24		

未注尺寸公差表					
>	≤	塑胶	五金	模切	硅胶
0	3	±0.05	±0.05	±0.10	±0.10
3	6	±0.07	±0.05	±0.10	±0.10
6	30	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15
30	120	±0.15	±0.15	±0.25	±0.25
120	～	±0.20	±0.20	±0.30	±0.3%
未注角度公差 ±0.5°					

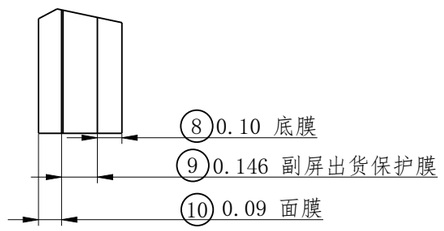








比例 1:1



细节 A
比例 40:1

刻字要求	
XXXXX	项目代号
XXYY	XX：模号 YY：穴号
(Vx)	∘：试模次数(打点) x：产品版次
(XX)	日期章
XXX	回收章
刻字要求:降面刻凸字,降面0.10mm,字体不高出周围的面，字宽最小0.10mm。	

技术要求：
1. 材料：，厚度0.146mm；
2. 保护膜要求防指纹；
3. 保护膜表面无气泡，变形，褶皱；
4. 模切件边缘整齐，不得有明显的纤维和细屑残留，凹凸点/印/压、划伤、白点、黑点、毛丝等外观不良现象；
5. 标有*符号的为重点控制尺寸，未标注尺寸参考图纸，未标注公差参考公差表；
6. 高清2D及高透保护膜透光率大于等于91%（紫外分光光度计），雾度大于等于0.9%（雾度测试仪）；
7. 物料代码：4887444
8. 满足ROHS+REACH+HF环保要求
9. 要求增加斜切

oppo			副屏出货保护膜		qt-aa055-sub_protect_vinyl		
设计	甘柱森	2021/07/24	材料		比例	图纸版次	零件版次
审核					1:1	LV1.0	V1
标准化			表面处理		单位	重量(g)	
批准			第 1 页	共 1 页	mm		

A3