

1

2

3

4

5

6

变更记录					
区域	标记	变更内容描述	日期	更改人	批准
N/A	N/A	第一次发行	2021-03-16		
		外形更改	2021-10-18		
		前摄像头孔大小和位置更改	2021-10-29		

未注尺寸公差表					
>	≤	塑胶	五金	模切	硅胶
0	3	±0.05	±0.05	±0.10	±0.10
3	6	±0.07	±0.05	±0.10	±0.10
6	30	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15
30	120	±0.15	±0.15	±0.25	±0.25
120	~	±0.20	±0.20	±0.30	±0.30
未注角度公差 ±0.5°					

A

B

C

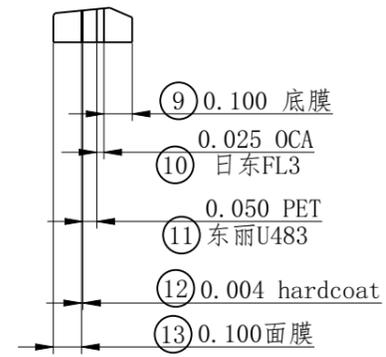
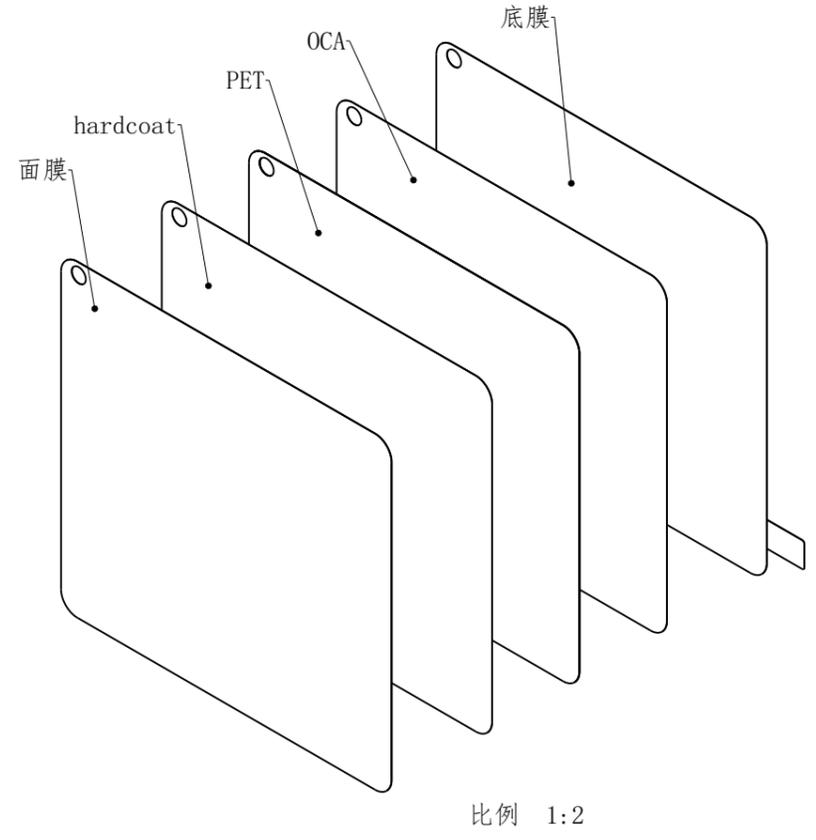
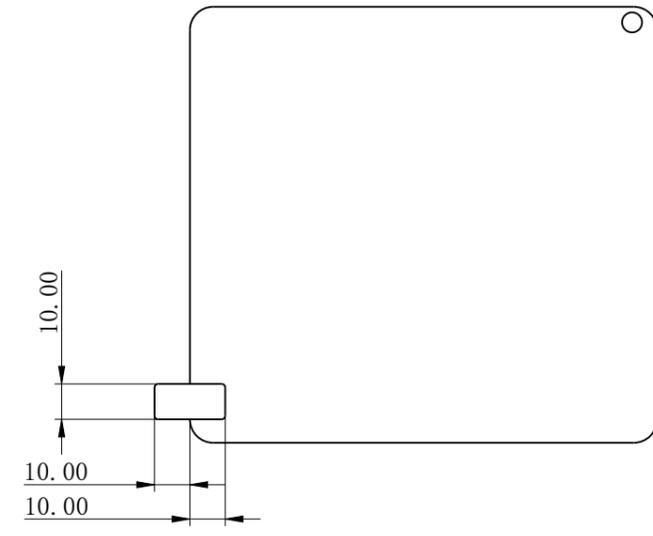
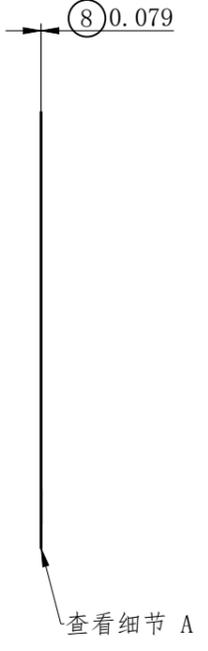
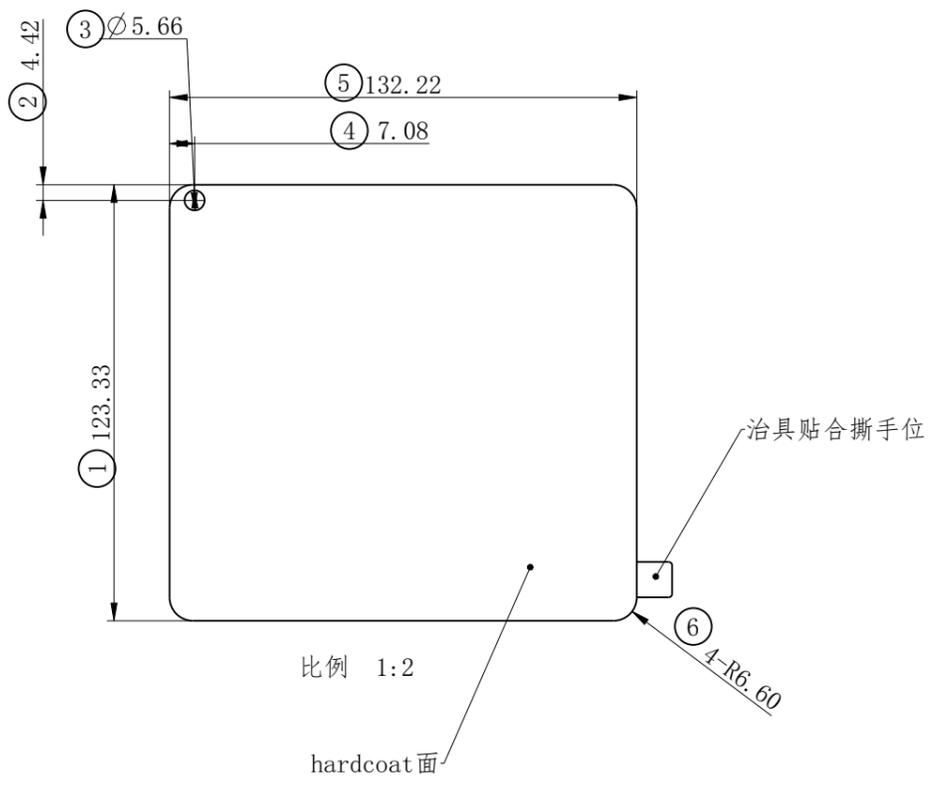
D

A

B

C

D



细节 A
比例 40:1

刻字要求	
XXXX	项目代号
XXYY	XX: 模号 YY: 穴号
⊙	•: 试模次数(打点) x: 产品版次
⊙	日期章
♻️	回收章

技术要求:
 1. 材料: OCA 0.025+PET0.05+hardcoat0.003, 厚度0.079mm;
 2. 保护膜要求防指纹;
 3. 保护膜表面无气泡, 变形, 褶皱;
 4. 模切件边缘整齐, 不得有明显的纤维和细屑残留, 凹凸点/印/压、划伤、白点、黑点、毛丝等外观不良现象;
 5. 标有*符号的为重点控制尺寸, 未标注尺寸参考3D, 未标注公差参考公差表;
 6. 高清2D及高透保护膜透光率大于等于91% (紫外分光光度计), 雾度大于等于0.9% (雾度测试仪);
 8. 满足ROHS+REACH+HF环保要求
 7. 物料代码: 4887443

oppo			主屏出货保护膜			qt-aa055-main_protect_vinyl		
设计	甘柱森	YY/MM/DD	材料		比例	图纸版次	零件版次	
审核			表面处理		1:2	LV1.0	V1	
标准化			第 1 页	共 1 页	单位	重量(g)		
批准			mm					

A3

1

2

3

4

5

6