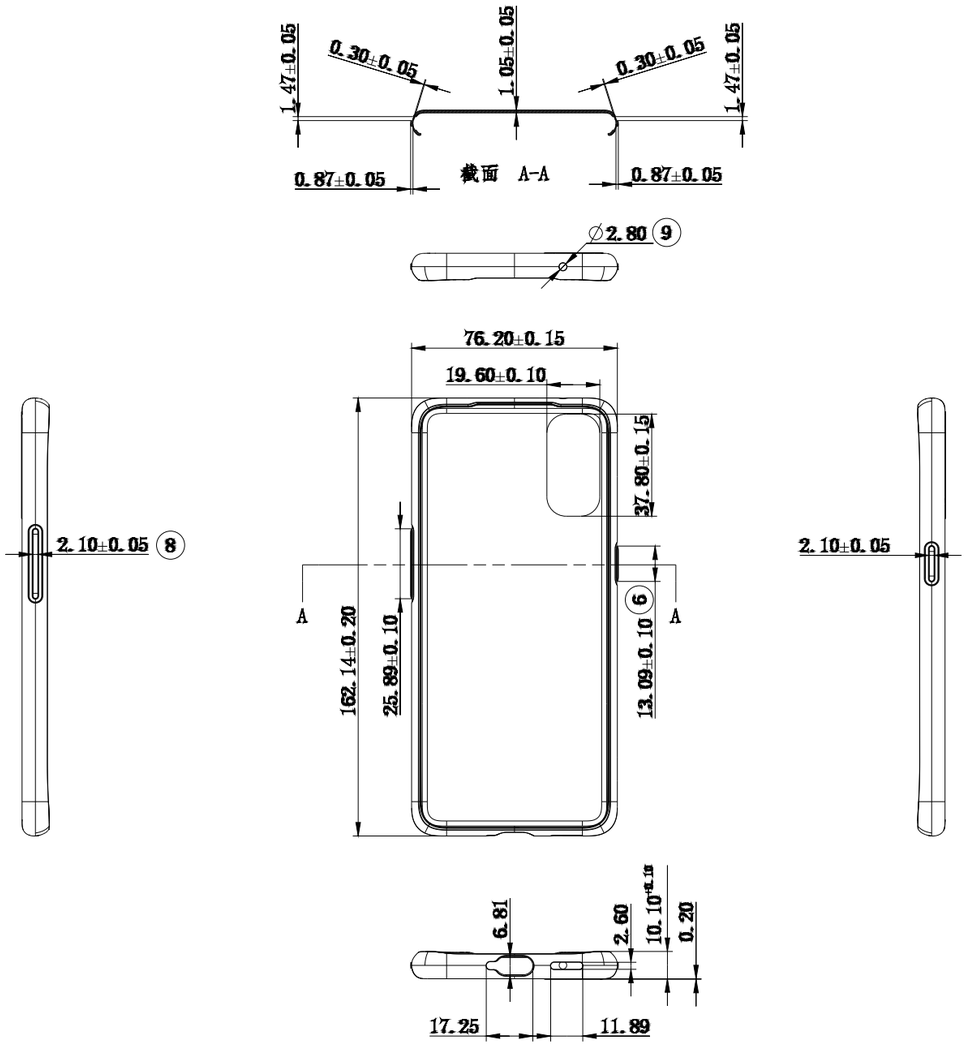
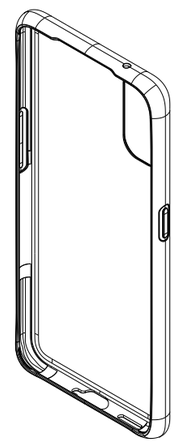
变更记录					
区 域	标 记	变更内容描述	日 期	更改人	批 准
N/A	N/A	第一次发行	2020-03-17		

未注尺寸公差表					
>	≤	塑胶	五金	模切	硅胶
0	3	±0.05	±0.05	±0.10	±0.10
3	6	±0.07	±0.05	±0.10	±0.10
6	30	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15
30	120	±0.15	±0.15	±0.25	±0.25
120	～	±0.20	±0.20	±0.30	±0.30
未注角度公差 ±0.5°					





刻字要求	
XXXXX	项目代号
XXYY	XX：模号 YY：穴号
	○：试模次数(打点) X：产品版次
	日期章
	回收章

刻字要求：阵面刻凸字，阵面0.10mm，字体不高出周围的面。字宽最小0.10mm。

技术要求：
1、材质：拜耳UJ95AU 透明
2、表面处理参考ID CMF文档（内表面点纹，其余位置均为光面）
2、要求产品无毛刺、批锋

oppo			保护壳				
设 计	Designer	YY/MM/DD	材 料		比 例	图纸版次	零件版次
审 核					1:2	1	V1
标准化			表面处理		单 位	重量(g)	
批 准			第 1 页	共 1 页	mm		

A3