



变 更 记 录					
区 域	标 记	变 更 内 容 描 述	日 期	更改人	批 准
N/A	N/A	第一次发行	2020-05-25		

未注尺寸公差表					
>	≤	塑胶	五金	模切	硅胶
0	3	±0.05	±0.05	±0.10	±0.10
3	6	±0.07	±0.05	±0.10	±0.10
6	30	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15
30	120	±0.15	±0.15	±0.25	±0.25
120	~	±0.20	±0.20	±0.30	±0.30
未注角度公差 ±0.5°					

刻字要求	
XXXXXX	项目代号
XXYY	XX: 模号 YY: 穴
	试模次数(打点) x: 产品版次
	日期章
	回收章
刻字要求: 降面刻凸字,降面0.10mm,字体不高出周围的面,字宽最小0.10mm。	

- 技术要求:
1. 材料: SRF-120, 厚度0.12mm, 2D平面膜;
 2. 保护膜要求防指纹;
 3. 保护膜表面无气泡, 变形, 褶皱;
 4. 模切件边缘整齐, 不得有明显的纤维和细屑残留, 凹凸点/印/压、划伤、白点、黑点、毛丝等外观不良现象;
 5. 标有*符号的为重点控制尺寸, 未标注尺寸参考3D, 未标注公差参考公差表;
 6. 高清2D及高透保护膜透光率大于等于91% (紫外分光光度计), 雾度大于等于0.9% (雾度测试仪);
 7. 物料代码: 4883130

oppo			触摸屏保护膜				
设 计			材 料	见技术要求	比 例	图纸版次	零件版次
审 核			表面处理	见技术要求	1:1	1	V1
标准化					单 位	重量(g)	
批 准			第1 1 页	共1 1 页	mm		