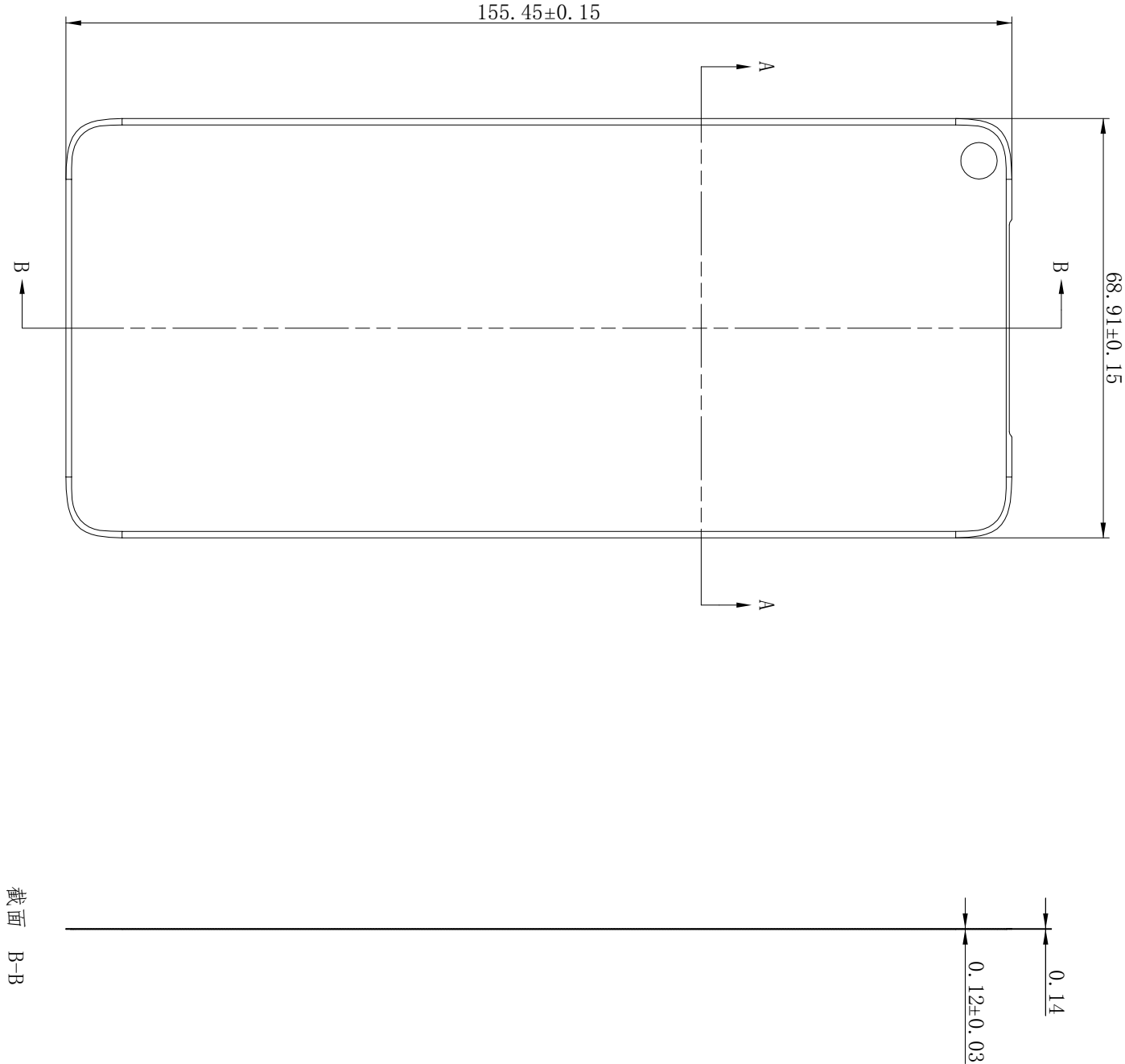


变更记录						
区域	标记	变更内容描述	日期	更改人	批准	
N/A	N/A	第一次发行	2020-11-02			

未注尺寸公差表					
>	≤	塑胶	五金	模切	硅胶
0	3	±0.05	±0.05	±0.10	±0.10
3	6	±0.07	±0.05	±0.10	±0.10
6	30	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15
30	120	±0.15	±0.15	±0.25	±0.25
120	~	±0.20	±0.20	±0.30	±0.30
未注角度公差					±0.5



截面 A-A

截面 B-B

刻字要求	
XXXXXX	项目代号
XXYY	XX: 模号 YY: 穴号
○: 试模次数 (打点)	X: 产品版次
日期章	
回收章	

刻字要求: 隆面刻凸字, 隆面0.10mm, 字体不高出周围的面, 字宽最小0.10mm。

D

C

B

A

技术要求:

1. 图面尺寸用于检验零件外形、功能和装配;
2. 材料: 0.12PET膜, 热弯, 带背胶, 透光率≥85%;
3. 模切切件边缘整齐, 不得有明显的纤维和细屑残留;
4. 重要尺寸(标有“\*”符号):
- 删除的尺寸:
- 新增的尺寸:
5. 只有标上序号的尺寸才需要测量, 未注公差参照未注公差表, 未注尺寸请参考3D零件图;
6. 尺寸具管控方式/要求
7. 本次更改项: ...

设计			PET保护膜			比例			图纸版次	零件版次
设计			材料			1:1				
审核			表面处理			单位		重量(g)		
标准化						mm				
批准			第 1 页	共 1 页						

A3

1

2

3

4

5

6