

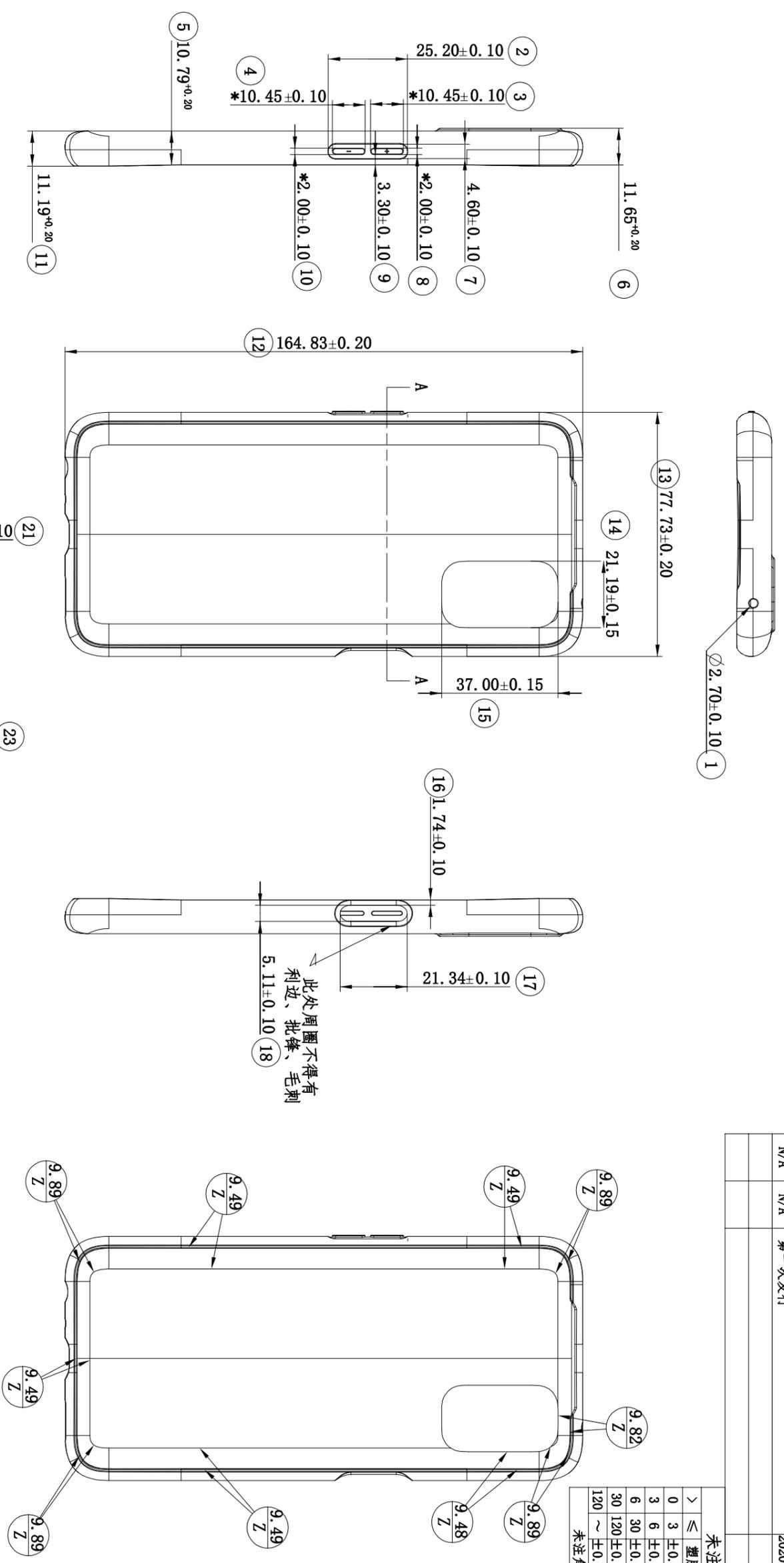
变更记录

区域	标记	变更内容描述	日期	更改人	批准
N/A	N/A	第一次发行	2020-09-30		

未注尺寸公差表

>	≤	塑胶	五金	模切	橡胶
0	3	±0.05±0.05±0.10±0.10	±0.05±0.05±0.10±0.10	±0.07±0.05±0.10±0.10	±0.10±0.10±0.15±0.15
3	6	±0.07±0.05±0.10±0.10	±0.10±0.10±0.15±0.15	±0.10±0.10±0.15±0.15	±0.15±0.15±0.20±0.25
6	30	±0.10±0.10±0.15±0.15	±0.15±0.15±0.20±0.25	±0.15±0.15±0.20±0.25	±0.20±0.20±0.30±0.30
30	120	±0.15±0.15±0.20±0.25	±0.20±0.20±0.30±0.30	±0.20±0.20±0.30±0.30	±0.25±0.25±0.35±0.35
120	~	±0.20±0.20±0.30±0.30	±0.30±0.30±0.40±0.40	±0.30±0.30±0.40±0.40	±0.35±0.35±0.45±0.45

未注角度公差 ±0.5°



- 技术要求:
1. 征需符合3D图档
 2. 原材料: TPU (米尔)
 3. 各孔位模配后相对按照未注公差范围+0~+0.2mm
 4. 未产品标注公差允许出现油污、油渍和变形等缺陷
 5. 开孔孔位不允许出现油污、油渍和变形等缺陷
 6. 外观效果满足ID CMF文件要求
 7. 保护壳的材质满足RoHS和Reach协议要求
 8. 外观效果满足ID CMF文件要求
 9. 原材料的公差范围+0~+0.2mm
 10. Z1-Z10公差范围+0~+0.2mm
 11. 物料代码:

刻字要求

XXXXXX	项目代号
XXYY	XX: 模号 YY: 穴号
XXYY	°: 试模次数(打点) X: 产品版本
XX	日期章
回收章	

刻字要求: 除面刻凸字, 除面0.10mm, 字体不高出周围的面, 字宽最小0.10mm.

设计审核		oppo		保护壳		sj-aa037-protect-holder-tpu	
		材料	表面处理	比例	图纸版次	零件版次	
设计	审核	材料	表面处理	1:1.5		V1	
设计	审核	材料	表面处理	单	重量(g)		
设计	审核	材料	表面处理	mm			
设计	审核	材料	表面处理	第 1 页	共 1 页		