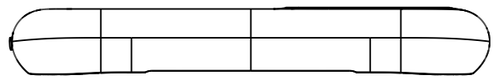
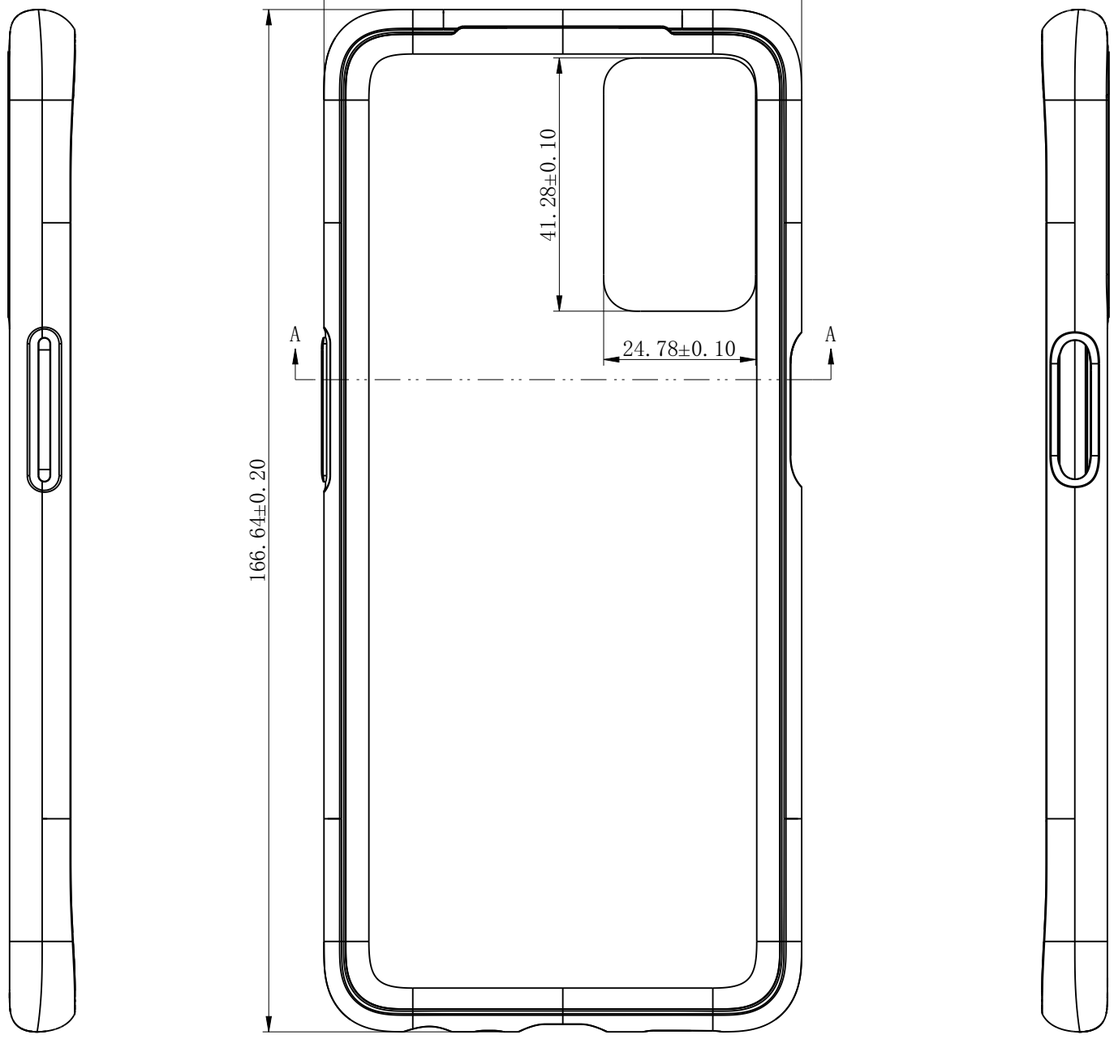
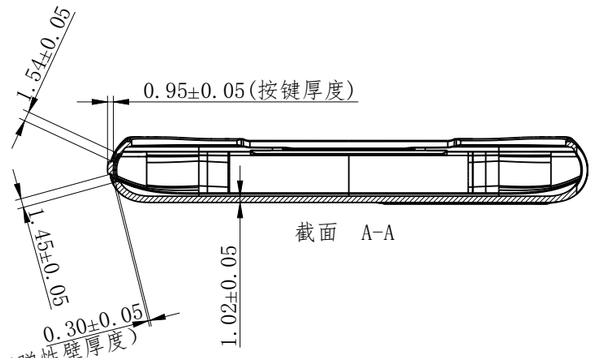
变更记录					
区 域	标 记	变 更 内 容 描 述	日 期	更改人	批 准
N/A	N/A	第一次发行	2020-12-22		

未注尺寸公差表					
>	≤	塑胶	五金	模切	硅胶
0	3	±0.05	±0.05	±0.10	±0.10
3	6	±0.07	±0.05	±0.10	±0.10
6	30	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15
30	120	±0.15	±0.15	±0.25	±0.25
120	～	±0.20	±0.20	±0.30	±0.3%
未注角度公差 ±0.5°					







刻字要求	
XXXXX	项目代号
XXYY	XX：模号 YY：穴号
	●：试模次数(打点) x：产品版次
	日期章
	回收章

刻字要求:降面刻凸字,降面0.10mm,字体不高出周围的面，字宽最小0.10mm。

技术要求：
1.产品材料：米儿TPU，MRI-95AY-3
2.产品颜色：透明
3.工艺要求：产品全光面，内表面大面光学点纹，点纹间距0.8*0.6mm，点纹直径1mm，点纹高度0.05mm
4.物料代码：3062291

oppo				比 例	图纸版次	零件版次
设 计		材 料		1:1	1	V1
审 核		表面处理		单 位	重量(g)	
标准化		第 1 页	共 1 页	mm		
批 准						

A3