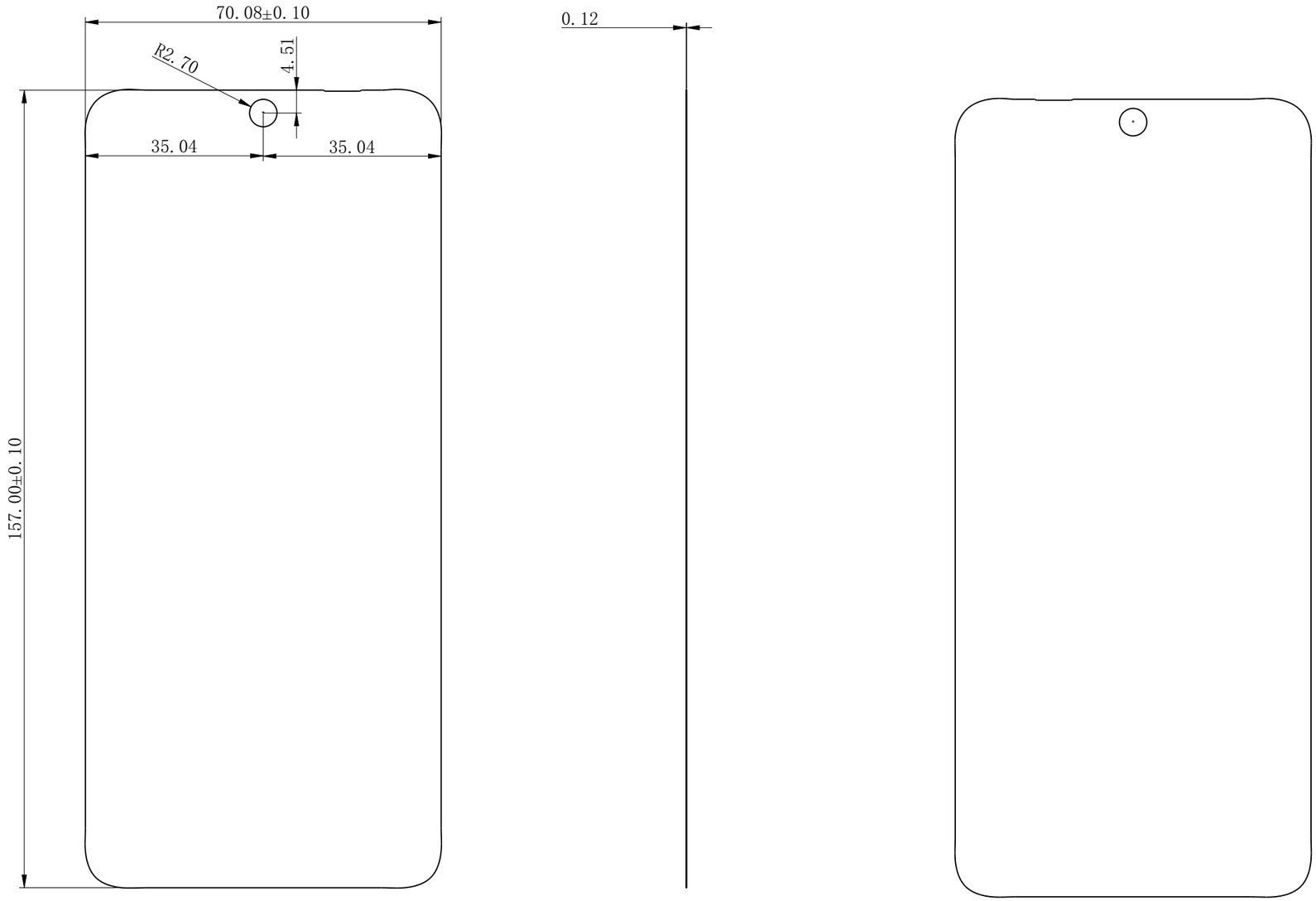
变更记录					
区域	标记	变更内容描述	日期	更改人	批准
N/A	N/A	第一次发行	2022-05-19		

未注尺寸公差表					
>	≤	塑胶	五金	模切	硅胶
0	3	±0.05	±0.05	±0.10	±0.10
3	6	±0.07	±0.05	±0.10	±0.10
6	30	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15
30	120	±0.15	±0.15	±0.25	±0.25
120	～	±0.20	±0.20	±0.30	±0.3%
未注角度公差 ±0.5°					



刻字要求	
XXXXX	项目代号
XXYY	XX：模号 YY：穴号
Vx	∘：试模次数(打点) x：产品版次
XX	日期章
>XX<	回收章
刻字要求:降面刻凸字,降面0.10mm,字体不高出周围的面，字宽最小0.10mm。	

技术要求：
1.图面尺寸用于检验零件外形、功能和装配.
2.材料：SRF(PF-221HF)，使用层厚度120U，平面，正切.
3.模切件边缘整齐,不得有明显的纤维和细屑残留；凸凹点/印/压;划伤;白点，黑点，毛丝等外观不良现象。
4.标有“*”符号的为重点控制尺寸,未标注尺寸参考3D,未标注公差参考公差表;
5.高清2.5D及高透保护膜透光率□91%（紫外分光光度计），雾度□0.9%（雾度测试仪）
6.物料编码：4890633

oppo			TP保护膜		QT-AA293-TP-PROTECT-FILM_RNM		
设计	郭枫	2022/05/19	材料		比例	图纸版次	零件版次
审核					1:1	1/1	V1
标准化			表面处理		单位	重量(g)	
批准			第 1 页	共 1 页	mm		