

A

B

C

D

A3

1

2

3

4

5

6

变更记录

区域	标记	变更内容描述	日期	更改人	批准
N/A	N/A	第一次发行	2022-04-19		

未注尺寸公差表

>	≤	塑胶	五金	模切	硅胶
0	3	±0.05	±0.05	±0.10	±0.10
3	6	±0.07	±0.05	±0.10	±0.10
6	30	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15
30	120	±0.15	±0.15	±0.25	±0.25
120	~	±0.20	±0.20	±0.30	±0.30

未注角度公差 ±0.5°

①

23.40±0.10

②

2.20±0.10

③

∅2.80±0.10

比例 1:2

④

76.27±0.20

⑤

162.89±0.20

⑥

44.89±0.10

⑦

36.84±0.10

⑧

13.05±0.10

⑨

3.45±0.10

⑩

12.99±0.10

⑪

3.20±0.10

⑫

5.87±0.10

⑬

2.50±0.10

比例 1:2

⑭

14.40±0.10

⑮

2.20±0.10

⑯

0.25±0.05

⑰

1.30±0.05

⑱

0.25±0.05

⑲

1.40±0.05

⑳

1.15±0.05

㉑

1.40±0.05

㉒

0.25±0.05

㉓

1.30±0.05

㉔

0.25±0.05

截面 A-A

比例 1:2

技术要求:

1、材料: TPU;

2、未标注尺寸参考3D图档, 未标注公差参考公差表;

3、部件表面不可以有批锋、凹痕、塌边及变形;

4、该产品检查以实配为主;

5、表面处理细节参考ID CMF文档;

6、所用材质必须满足RoHs、Reach环保要求;

7、物料代码: 3063183

刻字要求

XXXXX	项目代号
XXYY	XX: 模号 YY: 穴号
∘: 试模次数 (打点)	
x: 产品版次	
日期章	
回收章	

刻字要求: 降面刻凸字, 降面0.10mm, 字体不高出周围的面, 字宽最小0.10mm。

oppo

AA299 TPU 保护套

SJ-AA299-TPU-HOLDER

设计

陶永杰

2022/4/19

审核

张业帆

标准化

批准

材料

表面处理

第 1 页

共 1 页

比例

1:1

单位

mm

图纸版次

V1

重量(g)

零件版次

V1

A

B

C

D

A3